



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура за определяне на изпълнител с Публична покана с предмет:
„Доставка, монтаж и и въвеждане в експлоатация на ДМА в две обособени позиции:

Обособена позиция 1: Модулна машина за печат, щанцоване и автоматично пренавиване на ролки с етикети- 1 бр. и Автоматична машина за пренавиване и инспектиране на напечатани етикети- 1 бр.

Обособена позиция 2 : Многофункционална машина за топъл печат и преге- 1 бр.“

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. Най-ниска цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. “Ниво на разходите“

3. Оптимално съотношение качество-цена

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и ал. 18 и чл. 4 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-0310 “Дилком България ООД – символ на модерни технологии и високо качество”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ДИЛКОМ БЪЛГАРИЯ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



В провежданата процедура за определяне на изпълнител, бенефициентът „ДИЛКОМ БЪЛГАРИЯ“ ООД прилага един критерий за оценка на офертите: Критерий „Оптимално съотношение качество-цена“ за офертите, подадени по всяка от обособените позиции. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избран тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	Тц
2. Допълнителни технически характеристики – П2	60 % (0,60)	100	Тдтх
3. Гаранционен срок- П3	10 % (0,10)	100	Тгс

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-0310 “Дилком България ООД – символ на модерни технологии и високо качество”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ДИЛКОМ БЪЛГАРИЯ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



УКАЗАНИЯ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОЦЕНКАТА ПО ВСЕКИ ПОКАЗАТЕЛ:

1. П1 „Предложена цена”

С максимален брой точки - 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_{п}}$, където:

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C min” е най-ниската предложена цена;
- „C п” е предложената цена от кандидата, чието предложение се разглежда.

Точките по първия показател на п-я участник се получават по следната формула:

$P1 = T_{ц} \times 0,30$, където „0,30” е относителното тегло на показателя.

2. П2 " Допълнителни технически характеристики "

С максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,60.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които отговарят напълно на посочените в Таблица №1 допълнителни технически и функционални характеристики. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата:

Таблица № 1 за показател П2

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Обособена позиция 1: Модулна машина за печат, щанцоване и автоматично пренавиване на ролки с етикети- 1 бр. и Автоматична машина за пренавиване и инспектиране на напечатани етикети- 1 бр.		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-0310 “Дилком България ООД – символ на модерни технологии и високо качество”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ДИЛКОМ БЪЛГАРИЯ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

		Максимален брой точки: 100 т.
Модулна машина за печат, щанцоване и автоматично пренавиване на ролки с етикети- 1 бр.		
Задвижване- серво с безчеткова технология	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.
Възможност за настройка на ускорението при тръгване и спиране на машината;	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.
Минимална ширина на цепене (мин. Разстояние начало/начало между ножовете) -12 мм	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.
Да разполага с четири сменяеми оси за пренавиване - за шпули с диаметър ф76мм, ф40мм и ф25мм, или общо 12 бр.;	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
С възможност за използване на съществуващи щанци и клишета за цилиндри с размери Z80, Z96, Z99 ,Z107, Z116, Z128 и Z135;	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
С възможност пренавиващия модул да работи в неавтоматичен режим на пренавиване	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.
Автоматична машина за пренавиване и инспектиране на напечатани етикети- 1 бр		
Задвижване- серво с безчеткова технология;	Налично	10 т
	Не налично	0 т.
Възможност за настройка на ускорението при тръгване и спиране на машината;	Налично	10 т
	Не налично	0 т.
Минимална ширина на цепене (мин. Разстояние начало/начало между	Налично	10 т.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-0310 “Дилком България ООД – символ на модерни технологии и високо качество”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ДИЛКОМ БЪЛГАРИЯ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ножовете) -12 мм	Не налично	0 т.
Брояч с минимум 2 режима за отчитане броя на етикетите или дължината на ролката;	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.
С възможност за пренавиване на шпули с диаметър ф76мм, ф40мм и ф25мм и бърза смяна на осите;	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Обособена позиция 2 : Многофункционална машина за топъл печат и преге- 1 бр.		
		Максимален брой точки: 100 т.
Поне една от главите да е с възможност за напречно и надлъжно поставяне на фолиото и фото клетка за холограми	Налично	20т.
	Не налично	0 т.
С възможност за поставяне на фолио с площ равна на 150мм x175мм или по-голяма	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.
Производителност – равна или по-голяма от 10 000 цикъла/час	Налично	15 т.
	Не налично	0 т.
Гилотина с променлива стъпка	Налично	15 т.
	Не налично	0 т.
Перфоратор с възможност за изработване на стандартна евро дупка (4мм);	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-0310 “Дилком България ООД – символ на модерни технологии и високо качество”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ДИЛКОМ БЪЛГАРИЯ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Развиващ модул с фотоклетка за предварително напечатани етикети	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.
Пренавиващо устройство с две оси - една за етикетите и една за отпадъка	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.

В колона 1 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки.

Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки – колона 3.

Точките по втория показател на n-я участник се получава по следната формула:

$P2 = T_{dtx} \times 0,60$, където „0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 3: „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок (в месеци) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$$T_{gc} = 100 \times \frac{G_n}{G_{max}}, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “Gmax.” е най-дълъг гаранционен срок;
- “Gn” е гаранционния срок на n- я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P3 = T_{gc} \times 0,10$, където „0,10” е относителното тегло на показателя.

Забележки:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-0310 “Дилком България ООД – символ на модерни технологии и високо качество”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ДИЛКОМ БЪЛГАРИЯ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

1. Предложеният от кандидата гаранционен срок (изразен в месеци), трябва да е цяло число.

2. С цел да се избегне предлагане на необосновани и/или нереалистични срокове, възложителят изисква:

- минимална стойност на предложения от кандидатите гаранционен срок – 12 месеца.

Кандидати, предложили гаранционен срок под описаната минимална стойност ще бъдат отстранени от участие, поради неспазване на задължително изискване на възложителя.

- максимална стойност на предложения от кандидатите гаранционен срок за целите на оценката – 60 месеца. Когато кандидат е предложил гаранционен срок по-дълъг от 60 месеца, за целите на оценката, гаранционният срок ще бъде приравнен към 60 месеца.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по всички показатели, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Всички получени суми се закръглят до втори знак след десетичната запетая, на всеки завършен етап от изчисленията (завършен етап от изчисление – крайна сума, получена от прилагането на формула).

Кандидатът, получил най-висока КО се избира за изпълнител на доставката.

1. В случай, че двама или повече кандидати в процедурата получат равни КО, за изпълнител се избира кандидатът, който предлага най-ниска цена.

2. В случай, че и цените са еднакви, за изпълнител се избира кандидатът, който има по-висока оценка по показател “Допълнителни технически характеристики”

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-0310 “Дилком България ООД – символ на модерни технологии и високо качество”. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “ДИЛКОМ БЪЛГАРИЯ” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.