



**ПРИМЕРНА МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

Доставка и въвеждане в експлоатация на 1 бр. Хибридна печатна машина

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	100	Т _ц
2.Допълнителни технически характеристики – П ₂	70 % (0,70)	100	Т _{дтх}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.



Показател 2 – „Допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 1.

Таблица №1 за показател П2

Допълнителни технически и функционални характеристики на Хибридна печатна машина	Параметри	Точки
Инлайн инспекция, калибриране и 100% контрол на качеството - откриване на печатни грешки и несъвършенства; проверка на баркодове; автоматично откриване и компенсиране на всяка “лоша” (неправилно функционираща) дюза във всички печатни глави. <i>*Показателят се приема за изпълнен, ако всички функции са налични</i>	Налично	10
	Неналично	0
Дигитален печат с качество 1200 x 1200 DPI, постигнат при скорост на печат 100 метра в минута	Налично	40
	Неналично	0
Контрол на температурата на мастилото в печатните глави +/- 0,5 градуса по Целзий	Налично	10
	Неналично	0
Флексо станция с автоматизирана регистрация и контрол на натиск	Налично	10
	Неналично	0
Интеграция между дигитален и флексо печат с пълен контрол на машината от един интерфейс	Налично	10
	Неналично	0
Машината да работи с мастила, отговарящи на следните стандарти:	Налично	20
	Неналично	0



<p>- Регламент (ЕО) № 1272/2008 относно класифицирането, етиктирането и опаковането.</p> <p>Масилата не трябва да съдържат вещество, пораждащо сериозно безпокойство (SVHC) в повече от 0,1% (или най-ниската граница на концентрация, посочена в Приложение VI към Регламент (ЕО) 1272/2008, което води до класифицирането на SVHC) и което може да бъде предмет на потенциален бъдещ процес на разрешаване (както е описано в член 56 на REACH Regulation)</p> <p>○ и</p> <p>- Регламент (ЕС) за играчките EN 71-3 (съдържание на тежки метали)</p>		
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – Т дтх		100 точки

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_2 = T_{дтх} \times 0,70$, където:

➤ „0,70” е относителното тегло на показателя

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. При получен равен брой точки, с предимство се класира кандидатът, предложил по-добри за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.